

# Preisgekrönte Baureihen

Die Lkw der neuen Generation DAF haben für ihre Fahrzeugeffizienz eine Auszeichnung nach der anderen erhalten und sind nicht nur ein Traum für Fahrer, sondern begeistern auch ihre Besitzer!

## GREEN TRUCK AWARD 2023

Nach einem ausführlichen Vergleichstest wurde der XF 450 der neuen Generation DAF von den führenden deutschen Fachzeitschriften Verkehrs-Rundschau und Trucker zum „Green Truck 2023“ gekürt. Er erhielt die Auszeichnung für seine herausragende Effizienz, die sich im branchenweit niedrigsten Kraftstoffverbrauch (21,26 l/100 km) und niedrigen CO<sub>2</sub>-Emissionen (675 g/km) zeigt. Auch im AdBlue-Verbrauch (1,32 l/100 km) und der Durchschnittsgeschwindigkeit (80,06 km/h) erreicht er beeindruckende Werte. Damit ist er die effizienteste Sattelzugmaschine für den Fernverkehr auf dem Markt.

## EUROPEAN TRUCK CHALLENGE 2023

Beim Vergleichstest „European Truck Challenge“ (ETC) der renommierten deutschen Fachzeitschrift Truck & Trailer Welt werden Lkw umfassend in den Bereichen Kosten, Handling, Leistung und Fahrerkomfort verglichen. Einmal



DAF Trucks Deutschland GmbH

DAF-Allee 1

50226 Frechen

Deutschland

Telefon: +49 (0) 2234-506-0

Telefax: +49 (0) 2234-506-222

WWW.DAFTRUCKS.DE



ISO 14001  
Environmental  
Management System



IATF 16949  
Quality  
Management System

“Eindeutig der überzeugendste  
Kandidat für den Preis”

Christine Hartmann

Editor-in-Chief of *Transport* and  
member of the ETPM jury

mehr bewies der XF 450, dass er den niedrigsten kombinierten Kraftstoff- und AdBlue-Verbrauch und damit die niedrigsten Betriebskosten aufweist. Darüber hinaus erhielt er den prestigeträchtigen „ETC Drivers Choice Award“ für seinen überragenden Komfort, die bessere Ausstattung und das attraktivere Design.

## EUROPÄISCHER TRANSPORTPREIS FÜR NACHHALTIGKEIT 2024

Im Jahr 2023 erhielt der XF 450 der neuen Generation DAF auch den „Europäischen Transportpreis für Nachhaltigkeit 2024“ (ETPN) der deutschen Zeitschrift *Transport*. Faktoren, die dabei eine Rolle spielten, waren sein langgestrecktes und sehr aerodynamisches Fahrerhaus – was zu einem klassenführenden niedrigen Kraftstoff- und AdBlue-Verbrauch führt –, die langen Wartungsintervalle (bis zu 200.000 km), die extrem niedrigen Achsölstände und ein geringes Fahrzeuggewicht. Die eingebauten Advanced Driver Assistant Systeme (ADAS) wie die Predictive Cruise Control (vorausschauender Tempomat) trugen ebenfalls zur Entscheidung der Jury bei.

Mehr  
entdecken!

FÜR WEITERE INFORMATIONEN  
BESUCHEN SIE IHREN  
HÄNDLER VOR ORT

NEW GENERATION DAF

# Die Efficiency Champions



# Effizienz der Zukunft

Wir stellen die Efficiency Champions vor: XD, XF, XG und XG+ der neuen Generation DAF – unsere Efficiency Champions. Aufgrund ihrer enormen Kraftstoffeffizienz weisen diese außergewöhnlichen Fahrzeuge sehr niedrige VECTO-Werte auf und setzen damit neue Maßstäbe, was die Effizienz im Transport angeht.

## Preisgekrönte Leistung

Die Lkw der neuen Generation DAF, die bereits 2022 und 2023 als „International Truck of the Year“ ausgezeichnet wurden, erhalten erneut Anerkennung für ihre erstklassige Effizienz. Die beeindruckende Baureihe mit ihrer außergewöhnlichen Aerodynamik wurde bereits mehrfach mit wichtigen Branchenpreisen für ihre hocheffiziente Leistung ausgezeichnet.

“Der DAF XF 450 hat sich als wirtschaftlichster Lkw erwiesen.”

**Hans-Jürgen Wildhage**

Test-Redakteur von *Truck & Trailer Welt*,  
Veranstalter der European Truck Challenge

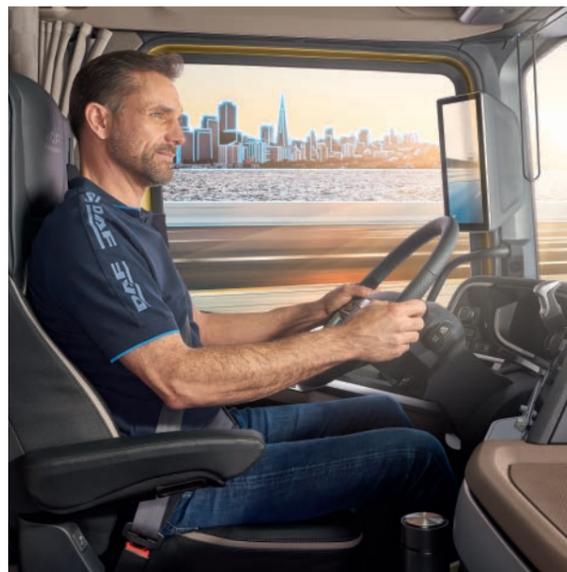
Aus dieser herausragenden Position heraus stellt DAF nun eine Sonderedition vor, die die höchstmögliche Kraftstoffeffizienz und die niedrigsten VECTO-Werte erreicht. Die in verschiedenen Fahrerhausvarianten erhältlichen Efficiency Champions sind entweder mit PACCAR-MX-11- oder -MX-13-Motoren mit neuer Motorsoftware ausgestattet. Die neuen Baureihen sprechen vor allem Betreiber an, denen es auf günstigere Mautsätze und möglichst niedrige Gesamtbetriebskosten ankommt.

## Effizienz, Sicherheit und Komfort

Bei den Lkw der neuen Generation DAF wurde zur Optimierung der Aerodynamik die Front verlängert. Das setzt zum einen neue Maßstäbe für die Kraftstoffeffizienz und schafft gleichzeitig das geräumigste und luxuriöseste Fahrerhaus in der Branche. Die Efficiency Champions bieten zudem eine unübertroffene direkte und indirekte Sicht und haben alle erforderlichen Advanced Driver Assistant Systeme (ADAS) an Bord, die höchste Sicherheit für den Fahrer und andere Verkehrsteilnehmer garantieren.

## Neue Motorsoftware

Die neue Software garantiert den geringstmöglichen Kraftstoffverbrauch und senkt damit die Gesamtbetriebskosten. Sie sorgt für einen ruhigen, ausgeglichenen Motorlauf und ist auch auf künftige Erweiterungen der Online-Flottenmanagement-Plattform von DAF ausgelegt.



### WEIT GEWÖLBTE WINDSCHUTZSCHEIBE

Ein Novum in der Branche: eine stark zu den Seiten gewölbte Windschutzscheibe. Kombiniert beste Sichtlinien mit bester Aerodynamik.

### DACH-WINDABWEISER

Verbessert die aerodynamische Leistung um bis zu 7% und trägt damit erheblich zur Kraftstoffeffizienz bei.

### AERO-DICHTUNGEN UND SEITENVERKLEIDUNGEN

Die konkav geformten Seitenkragen und Seitenschweller verlängern das Fahrerhaus und optimieren die aerodynamische Stromlinie zwischen Fahrerhaus und Auflieger. Dieses Konstruktionsmerkmal trägt zur Kraftstoffeffizienz bei und hilft, Emissionen zu reduzieren.

### VERJÜNGTE SEITENWÄNDE

Tragen zu einer stabilen aerodynamischen Leistung auch bei extremem Seitenwind bei.

### AERO-BODENPLATTE

Die Aero-Bodenplatte sorgt für einen optimierten Luftstrom unter dem Fahrzeug. Dadurch werden die Turbulenzen im Unterstrom minimiert, was die aerodynamische Effizienz erhöht.

### GESCHLOSSENE RADKASTENABDECKUNGEN

Die geschlossenen Radkastenabdeckungen in Kombination mit den einzigartigen Rundungen reduzieren Turbulenzen und erhöhen die aerodynamische Effizienz.

## Funktionen zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Die Efficiency Champions sind umfassend mit kraftstoffeffizienten Funktionen wie dem DAF Digital Vision System (Kameras anstelle von Spiegeln zur Reduzierung des Luftwiderstands) und dem kompletten Aerodynamikpaket ausgestattet. Dazu gehören Spoiler, Seitenverkleidungen, Kotflügel und eine spezielle Bodenplatte zur Optimierung des Luftstroms unter dem Lkw. Reifen mit geringem Rollwiderstand, die Predictive Cruise Control (vorausschauender Tempomat) und die leistungsstarke PACCAR-MX-Motorbremse vervollständigen das Paket zur Effizienzsteigerung. Zusammen mit dem extrem niedrigen Gewicht und erweiterten Bordsystemen wie der Adaptive Cruise Control (adaptiver Tempomat) setzen die Efficiency Champions einen neuen Standard in der Transporteffizienz.

Sondermodelle extrem niedrig. Das resultiert in den niedrigsten VECTO-Werten der Branche und schlägt sich in geringeren Mautgebühren als bei Fahrzeugen mit konventionellem Antrieb nieder. Darüber hinaus können die Efficiency Champions bis zu sechs Jahre lang in die CO<sub>2</sub>-Klasse III eingestuft werden!

## Geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen

Das präzise Motormanagement und die außergewöhnliche Aerodynamik halten die CO<sub>2</sub>-Emissionen dieser

