

CF FAG (6X2)

Immer im Einsatz



- Gelenkte Vorlaufachse für zusätzliche Achslastkapazität
- Keine Reibung und geringerer Verschleiß bei engen Kurven
- Einfaches Manövrieren mit maximaler Sicht

Mit einer 6x2-Achskonfiguration und einer gelenkten Vorlaufachse ist der CF FAG eine ideale Plattform für schwere Wechselaufbauten. Diese robuste Fahrzeugausstattung stellt sicher, dass selbst die schwersten Container sicher be- und entladen werden können, ohne die Hinterachse bei Verwendung des Beladesystems zu überlasten.

Die gelenkte Vorlaufachse bietet nicht nur eine hohe Achslastkapazität, sondern sorgt auch dafür, dass in engen Kurven bei geringer Geschwindigkeit keine Reibung und damit weniger Verschleiß auftritt. Das robuste Design des CF FAG wird durch den robusten Stoßfänger und das stabile Fahrgestell erreicht, während die optionalen hinteren und seitlichen Fenster des Fahrerhauses maximale Sicht für optimale Sicherheit bieten.

KONSTRUKTION

Immer im Einsatz



Lkw im Bausegment und Industrieabfallsegment sind immer im Einsatz und oft mit komplexen Aufbauten, z. B. mit Kränen, Mischtrommeln, Kippern oder Abrollkippern ausgestattet. Das bedeutet, dass sie nicht einfach zu ersetzen sind, wenn sie ausfallen. Daher sind diese Fahrzeuge auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt und können nicht nur auf befestigten Straßen, sondern auch auf Baustellen und in Steinbrüchen manövrieren.

INDUSTRIEABFALL

Industrieabfallfahrzeuge müssen ein außergewöhnliches Maß an Robustheit und Vielseitigkeit aufweisen. Bei den Lkw-Aufbauarten für diese Anwendung handelt es sich in der Regel um Containerlader für leichte Fahrzeuge und Abrollkipper für schwere Fahrzeuge, die häufig mit einem Kran ausgestattet sind. Zugmaschineneinheiten sind in der Regel an robuste Anhänger gekoppelt, die Stößen und Kratzern standhalten können, welche durch das Laden von Metallschrott, Papier, Holz, Müll oder anderen Industrieabfällen entstehen. Zu den weiteren Merkmalen gehören eine langlebige Aufhängung, ausreichend Achslast, eine fortschrittliche Stabilitätskontrolle, Sicherheitssysteme und eine breite Palette von Nebenantrieben, die den täglichen Anforderungen des Umfelds mit Industrieabfall gerecht werden.