

LF FA 19T CONSTRUCTION (4X2)

Immer im Einsatz



- Robuster Stoßfänger aus Stahl und großer Böschungswinkel
- Kompakte Abmessungen mit kleinem Wendekreis
- Leistungsstarker und dennoch leichter Antriebsstrang

Der LF FA 19t Construction Containerlader gehört zu den absoluten Favoriten bei der Abfallhandhabung. Er profitiert von einer Reihe robuster Konstruktionsmerkmale an Stoßfänger und Fahrgestell, die mit einer großen Bodenfreiheit kombiniert sind. Dadurch ist der LF FA 19t Construction Containerlader das ideale Fahrzeug für den Betrieb in rauen Umgebungen mit losen Schmutzpartikeln oder anderen Industrieabfällen.

Das kompakte Design und das optionale Heck-/Bordsteinfenster im Fahrerhaus ermöglichen ein einfaches Manövrieren in engen Bereichen bei maximaler Sicht. Dank seiner widerstandsfähigen Gesamtkonstruktion und hohen Achslastkapazität kann der LF FA 19t Construction mit den robustesten Containerlader-Aufbauten ausgestattet werden, um eine sichere und langlebige Nutzbarkeit des Fahrzeugs zu gewährleisten.

KONSTRUKTION

Immer im Einsatz



Lkw im Bausegment und Industrieabfallsegment sind immer im Einsatz und oft mit komplexen Aufbauten, z. B. mit Kränen, Mischtrommeln, Kippern oder Abrollkippern ausgestattet. Das bedeutet, dass sie nicht einfach zu ersetzen sind, wenn sie ausfallen. Daher sind diese Fahrzeuge auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit ausgelegt und können nicht nur auf befestigten Straßen, sondern auch auf Baustellen und in Steinbrüchen manövrieren.

INDUSTRIEABFALL

Industrieabfallfahrzeuge müssen ein außergewöhnliches Maß an Robustheit und Vielseitigkeit aufweisen. Bei den Lkw-Aufbauarten für diese Anwendung handelt es sich in der Regel um Containerlader für leichte Fahrzeuge und Abrollkipper für schwere Fahrzeuge, die häufig mit einem Kran ausgestattet sind. Zugmaschineneinheiten sind in der Regel an robuste Anhänger gekoppelt, die Stößen und Kratzern standhalten können, welche durch das Laden von Metallschrott, Papier, Holz, Müll oder anderen Industrieabfällen entstehen. Zu den weiteren Merkmalen gehören eine langlebige Aufhängung, ausreichend Achslast, eine fortschrittliche Stabilitätskontrolle, Sicherheitssysteme und eine breite Palette von Nebenantrieben, die den täglichen Anforderungen des Umfelds mit Industrieabfall gerecht werden.