

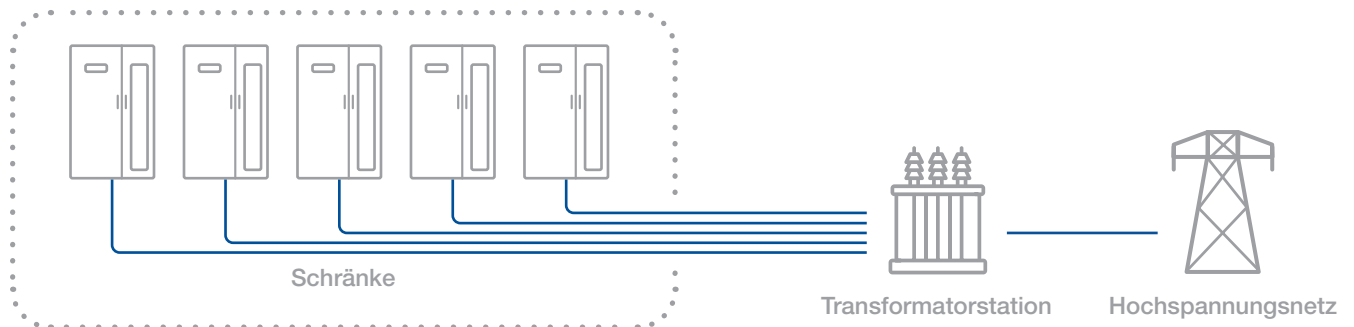
PACCAR POWER SOLUTIONS

Batterie-Energiespeichersystem

Flüssigkeitsgekühlt

Konfiguration

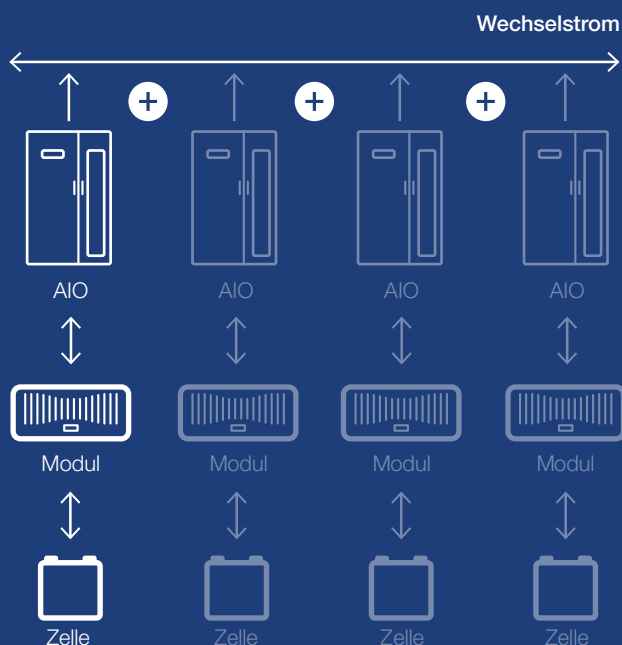
Beispiel



Konfigurationsoptionen

Anzahl der AIOs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	n
Leistung (kW)	105	210	315	420	525	630	735	840	945	105*n
Energieverbrauch (kWh)	233	466	699	932	1165	1398	1631	1864	2097	233*n

Systemübersicht



Element	Wert
Batterietyp	LFP (Tier 1)
Nennkapazität	233 kWh pro Batteriesystem
PCS-Nennleistung	105 kW
Systemkonfiguration	5s1p (5 in Reihe, 1 parallel)
DC-Nennspannung	832 V
Wechselspannung	400 V
Entladetiefe (DoD)	90 %
Systemeffizienz	Bis zu 89,7 %
Umgebungstemperatur	Zwischen -25 °C und 55 °C
Relative Luftfeuchte	<95 % nicht kondensierend
Höhe	<4.000 m AMSL
Schutzklasse Gehäuse	IP55
Schutzklasse Module	IP65
Kühlmethode	Flüssigkeitsgekühlt
Löschmittel	Aerosol (auf Modul- und Systemebene)
Kommunikationsmethode	API, TCP/IP
KONFORMITÄT	CE, IEC 62619, IEC 61000, IEC 62933-5-2, IEC 62477, IEC 63056, UL9540A, EU-Netzcodes

PACCAR POWER SOLUTIONS

Batterie-Energiespeichersystem

Flüssigkeitsgekühlt

Schrank

Abmessungen	1.350 × 1.300 × 2.050 mm (L × B × H)
-------------	--------------------------------------

Gewicht	2.600 kg
---------	----------



PACCAR POWER SOLUTIONS

Batterie-Energiespeichersystem

Flüssigkeitsgekühlt

Spezifikationen

All-in-One-System



Produkt	Parameter
Wechselspannung	400 VAC
Leistung	105 kW
Leistungsfaktor	0–1 (voreilend oder nacheilend)
Netzunabhängig	Möglichkeiten auf Anfrage
Frequenz	50/60 Hz
THDi	<3 % IEEE 519
Batteriekapazität	233 kWh
Batteriekonfiguration	1p5s
Maximale Kühlleistung	2,8 kW
Typische Hilfsenergie	3,5 kW
Speicherwirkungsgrad (RTE)	89 % (AC SPOC)
IP-Schutzart	IP55

Batteriemodul (5x)



Produkt	Parameter
Nennenergieverbrauch	46,6 kWh
Nennleistung	23,3 kW
Nennkapazität	280 Ah
Nennspannung	166 VDC
Spannungsbereich	143–187,2 V
IP-Schutzart	IP65
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Zellenkonfiguration	1p52s

Zelle (5x52)



Produkt	Parameter
Chemie	LFP
Nennenergieverbrauch	896 kWh
Nennkapazität	280 Ah
Nennspannung	3,2 VDC
Spannungsbereich	2,5–3,65 VDC
Gewicht	5,5 kg
Hersteller	CATL